



Vitesse de coupe indicative pour plaquette de tournage aluminium

Matière	U-AL
Aluminium forgé	200 – 500 m/min
Aluminium moulé	50 – 350 m/min
Alliage de cuivre	30 – 250 m/min
Non métallique (Duroplastique, caoutchouc dur, ...)	50 – 200 m/min